



Maak jij er een sport van dat alle voorraden volledig en in de juiste hoeveelheden aanwezig zijn? Ben je het gewend om op het juiste moment de bestelling de deur uit te doen zodat de productie haar doelstellingen kan behalen? Ben je scherp, kwaliteitsbewust en heb je affiniteit met de levensmiddelenindustrie? Of ben je net klaar met je studie en zoek je een functie in een dynamische omgeving met voldoende uitdaging en waar je je Supply chain en/of Logistieke opleiding voor kunt gebruiken? Zoek dan niet verder, wij zoeken jou!

## **MRP Planner**

**(Material Requirements Planning)**  
**40 uur per week**

### **Wat ga je doen**

Naast het zorgen voor een optimaal voorraadbeheer en het plaatsen van tijdige en volledige bestellingen, zorg jij er ook voor dat we altijd de juiste hoeveelheid aan grondstoffen en halffabricaten op voorraad hebben voor het productieproces. Nadat je de orders hebt geplaatst, bewaak jij de orders en levertijden. Indien je verschillen constateert, analyseer je deze en geef je hier opvolging aan.

Als MRP Planner heb je dagelijks contact met verschillende interne afdelingen, denk aan de afdeling Inkoop, Planning, Productie, Expeditie en ook extern, denk aan leveranciers en dienstverleners. Je vindt het niet meer dan logisch dat je veel aan het regelen bent en dagelijks afstemming zoekt en eventuele knelpunten signaleert en oplost. Hier haal je je energie uit, vooral als je aan het einde van de dag de voorraad voor de komende dagen op orde hebt. Uiteraard zijn er nog meer werkzaamheden die je in deze functie uitvoert, denk hierbij aan:

- Zorgen voor een kloppende voorraad op interne en externe locaties;
- Het voortouw nemen en het verwerken van de vier-wekelijkse periodetelling;
- Deelname aan en leiden van project / verbeterteams;
- Nieuwe artikelen/ grondstoffen aanmaken en beheren in ons ERP systeem en aanvullende systemen.

### **Wat breng je mee**

- ✓ In ieder geval Hbo denk -en werkniveau, afgeronde opleiding bij voorkeur in de richting van Supply chain en/of Logistiek management;
- ✓ Tussen de 0 tot 3 jaar relevante ervaring in soortgelijke organisatie en/of functie, we staan zeker open voor schoolverlaters die op zoek zijn naar hun eerste baan;
- ✓ Affiniteit met de voedselverwerkingsindustrie;
- ✓ Ruime ervaring met Excel en automatiseringssystemen (ERP-systemen);
- ✓ Accuraat, stressbestendig, vasthoudend, proactief zijn competenties waarin jij je herkent en die je meebrengt;
- ✓ Goede beheersing van het MS Office pakket;
- ✓ Goede beheersing van de Nederlandse en Engelse taal in woord en geschrift;
- ✓ Goede beheersing van de Duitse Taal in woord en geschrift is een pré.



### **Wie zijn wij**

Al meer dan 25 jaar leveren wij vers voorverpakte visproducten aan de Retail, horeca en institutionele markt. Eerst vanuit IJmuiden, sinds 1999 vanuit Twello. We verwerken en verpakken vis met de modernste technieken. Door de perfecte, centrale ligging zijn we in staat om onze klanten optimaal te bedienen en zijn we inmiddels één van de grootste leveranciers van voorverpakte vis aan de Retail. We streven voortdurend naar nieuwe ideeën en concepten waarmee we onze innoverende rol kunnen behouden. Bij Profish stap je binnen in een dynamische wereld met zo'n 200 vaste collega's en ruim 150 uitzendkrachten.

### **Wat mag je van ons verwachten**

Een afwisselende, leuke en verantwoordelijke baan waarin je je verder kunt ontwikkelen. Je komt te werken in een groeiende organisatie met ruimte voor eigen initiatief. Daarnaast bieden we je een marktconform arbeidsvoorwaardenpakket.

### **Meer informatie**

Heb je interesse en wil je inhoudelijk meer over de functie weten? Bel met Ron Grisel, Supply chain Manager via : 06 – 57 58 66 32 of via 0571 – 28 77 80. Hij beantwoordt graag je vragen!

### **Enthousiast geworden**

Ben je enthousiast geworden over de functie van MRP Planner? Dan ontvangen we graag je CV en motivatiebrief, die mag je sturen naar [hrm@profish.nl](mailto:hrm@profish.nl) ter attentie van Liesbeth Hekkers, HR adviseur.